



TECHNISCHES MERKBLATT

RASCObond EP-Klebespachtel

RASCObond EP-Klebespachtel ist ein 2-Komponentenkleber auf Epoxidharzbasis.



EINSATZBEREICHE

RASCObond EP-Klebespachtel wird eingesetzt als Kleber zum Befestigen von streifenförmigen Abdichtungsbändern, zur Montage von Klebepackern (Metall und Kunststoff), zum Verschliessen von Rissen und Fugen, zum kraftschlüssigen Verkleben von vorfabrizierten Betonelementen und zu strukturellen Verstärkungen mittels Klebarmierungen.

MERKMALE

- hohe Haftzugfestigkeit auf Beton und Stahl
- thixotrop
- nach der Aushärtung hohe mechanische Festigkeit
- schwindfrei

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	A-Komponente	B-Komponente
Lieferform	dickflüssig	dickflüssig
Materialfarbe	grau	weiss
Gebindeart	Eimer	Eimer
Gebindegrösse	22,5 kg	7,5 kg
Viskosität (DIN EN ISO 3219)	thixotrop	thixotrop
Dichte (DIN EN ISO 2811)	ca. 1,6 g/cm ³ (± 0,1)	ca. 1,4 g/cm ³ (± 0,1)
Gefahrgut ADR	UN 3082	UN 2327
Mischungsverhältnis	3	1
Topfzeit	+10° C = 60 min., +20° C = 30 min., +30° C = 15 min.	
Haftzugfestigkeit auf Beton	> 3 N/mm ² (Betonabbruch)	
Haftzugfestigkeit auf Stahl	ca. 18 - 24 N/mm ²	
Druckfestigkeit	ca. 60 - 70 N/mm ²	
E-Modul (unter Druckbelastung)	ca. 6500 N/mm ²	
Anwendungsbereich	von +5° C bis +30° C	
Haltbarkeit/Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +5° C bis +25° C, trocken	

VERARBEITUNG

Die Feuchtigkeit des Untergrundes muss kleiner als 4% sein. Die Untergrundtemperatur während der Verarbeitung muss mindestens +5°C betragen. Der Untergrund muss trocken, staub-, öl- und fettfrei, sowie frei von losen Teilen sein. Eisen und Stahl müssen zudem rost- und walzhautfrei sein.

Zum Verkleben von zementösen Materialien oder von Metallen ist es ratsam, beide Kontaktflächen mit Klebespachtel zu beschichten. Danach werden die zu verklebenden Bauteile aneinandergespresst und bis zur Durchhärtung fixiert. Zum Verkleben eines Abdichtungsbandes wird der gemischte Klebespachtel mittels Kelle oder Traufel auf den vorbereiteten Untergrund aufgetragen. Anschliessend wird das Abdichtungsband eingelegt und hohlraumfrei (Lufteinschlüsse vermeiden) angepresst. Je nach Anwendung wird das Band mit Kleber überbeschichtet.

Die Arbeitsgeräte sind unmittelbar nach Beendigung der Arbeit oder bei Arbeitsunterbrüchen von mehr als 15 min. zu reinigen.

ALLGEMEINE HINWEISE

Die Viskosität und der Abbindeverlauf sind sehr stark temperatur- und mengenabhängig (Eigenwärme). Es ist daher wichtig, dass die Gebinde an einem kühlen Ort gelagert werden und nur soviel Kleber angemischt wird, wie innerhalb der Topfzeit auch verarbeitet werden kann.

SICHERHEITS-HINWEISE

RASCObond EP-Klebespachtel ist nach der Aushärtung physiologisch unbedenklich. Während der Verarbeitung sollte jeglicher Hautkontakt mit dem Kleber vermieden werden, da die Komponente B ätzend ist. Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1409.1201.030	RASCObond EP-Klebespachtel	Set	30 kg
1109.1201.001	RASCObond EP-Klebespachtel A-Comp	Eimer	22,5 kg
1109.1202.001	RASCObond EP-Klebespachtel B-Comp	Eimer	7,5 kg

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

Rascor International AG
Gewerbestrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
Telefax: +41 (0)44 857 11 00
www.rascor.com